

Mit dem Profibus-Testgerät BT 200 können Fehler bei Installation und Inbetriebnahme entscheidend minimiert werden. Damit werden verkürzte Service- und Anlagenstillstandszeiten erreicht !

Während der Installationsphase kann mit dem Testgerät BT 200 die PROFIBUS-Leitung überprüft werden. Auch mit gesteckten Teilnehmern kann die Verdrahtung überprüft werden. Installationsfehler werden schnell und einfach gefunden, der Installateur benötigt kein spezielles PROFIBUS-Wissen.

Noch vor Inbetriebnahme der Anlage ist es mit dem BT 200 möglich, die RS 485-Schnittstellen der PROFIBUS DP-Teilnehmer zu testen. Eine Auflistung der erreichbaren Slaves am fertig verdrahteten Bus ist ebenfalls möglich, und zwar ohne einen Master am PROFIBUS DP.

Einzelne Bussegmente können so vorab auf ihre Funktionsfähigkeit geprüft werden, was die Inbetriebnahmezeiten verkürzt. Im Fehlerfall sind die beiden letztgenannten Testfunktionen hilfreich, den Fehler zu lokalisieren und so die Anlagenstillstandszeiten zu minimieren.

Mit Hilfe des optionalen Protokollierkits können die einzelnen Tests im BT 200 gespeichert und zu einem PC übertragen werden. Die Prüfergebnisse sind dann in Form eines Protokolls ausdrückbar. Damit ist z.B. eine einfache und schnelle Erstellung eines Abnahmeprotokolls möglich.



Merkmale

- Leicht bedienbar, auch ohne spezielle PROFIBUS-Kenntnisse
- Findet Installationsfehler sekundenschnell
- Erleichtert die Fehlersuche
- Verkürzt Inbetriebnahme- und Servicezeiten
- Erhöht die Anlagenverfügbarkeit
- Erstellt Abnahmeprotokolle

Funktionen

Busleitungs-Diagnose (offline)

Prüfung auf:

- Leitungsbruch
 - Schirmbruch
 - Leitungstausch A, B
 - Kurzschluss
 - Anzahl eingelegter Abschlusswiderstände
 - Reflexionsstellen (z.B. bei Leitungsbruch)
- Zusätzlich lässt sich die verlegte Leitungslänge ermitteln, z.B. für Dokumentationszwecke.

Test der PROFIBUS-Schnittstellen von Master und Slaves

Überprüfung von:

- RS 485-Treiber
- interne Spannungsversorgung auf 5 V
- RTS-Signal

Test der Erreichbarkeit

Alle erreichbaren Slaves an einem PROFIBUS-Strang werden aufgelistet (Life-List). Auch einzelne Slaves können gezielt angesprochen werden, um die Kommunikationsfähigkeit zu überprüfen.

Protokollierfunktion

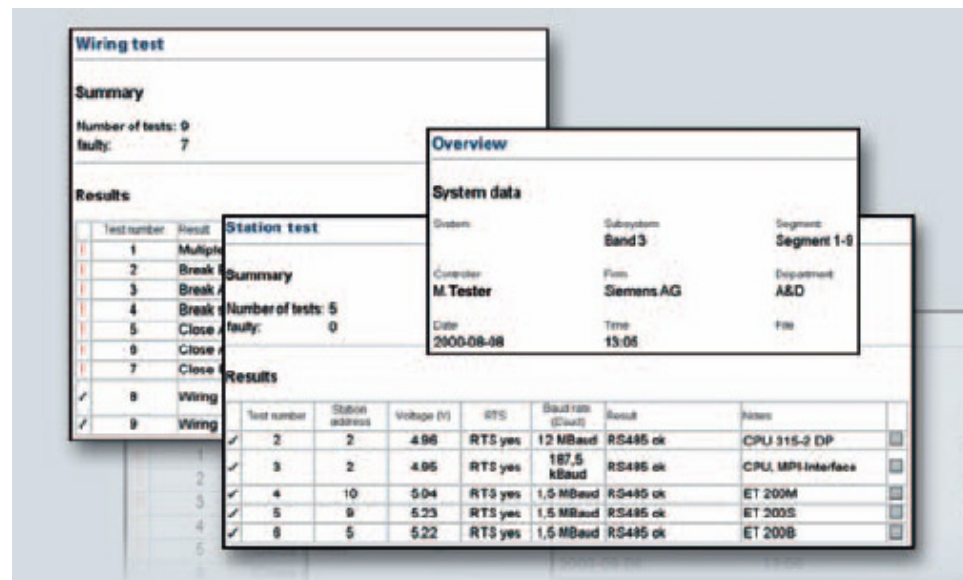
Mit dem zusätzlichen Protokollierkit sind alle Testergebnisse an einen PC übertragbar, wo sie als übersichtliches Prüfprotokoll eingesehen und gespeichert werden können. Damit sind z. B. einfache und schnelle Erstellungen von Abnahmeprotokollen oder Dokumentationen möglich.





Protokollierkit

Mit dem optionalen Protokollierkit sind alle Testergebnisse an einen PC übertragbar, wo sie als übersichtliches Prüfprotokoll dargestellt und gespeichert werden können. Damit sind z.B. einfache und schnelle Erstellungen von Abnahmeprotokollen oder Dokumentationen möglich.



Protokollierkit für Abnahmen und Dokumentation

Technische Daten

Schnittstelle an PROFIBUS	9-polige Sub-D-Buchse
Übertragungsgeschwindigkeit	9,6 Kbit/s bis 12 Mbit/s
Versorgungsspannung	über eingebauten NiCd-Akku; Ladegerät als Zubehör erhältlich
Sprachen	Deutsch, Englisch, Französisch, Spanisch, Italienisch (einstellbar)

Zulässige Umgebungsbedingungen

Betriebstemperatur	+5 °C bis +45 °C
Lager-/Transporttemperatur	-20 °C bis +60 °C
Relative Feuchte, max.	95 % bei +24 °C

Konstruktiver Aufbau

Abmessungen	210 mm x 100 mm x 55 mm (BxHxT)
Gewicht	ca. 350 g
Schutzart	IP 20

Gerne senden wir Ihnen weitere Unterlagen und Preisinformationen zu

Brandt-Data GmbH
Friedrich-Hayn-Str. 4
D-24582 Bordesholm / Germany

Tel.: +49 (0) 43 22 - 69 96 57
Fax: +49 (0) 43 22 - 69 96 58
Email: info@brandt-data.de
www.brandt-data.de